

GP M303

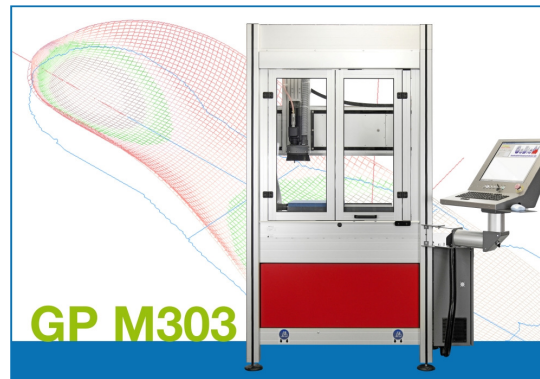


Mit der GP M303 können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen.

Die GP M303 ist eine kompakte, sehr leistungsstarke Servo-Einlagenfräse. Die Fräszeiten liegen bei nur 4 Min./Stk. (8 Min./Paar – Gr. 39)

Mit dem eingebauten Vakuumschisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken.

Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industrie-Staubsauger.

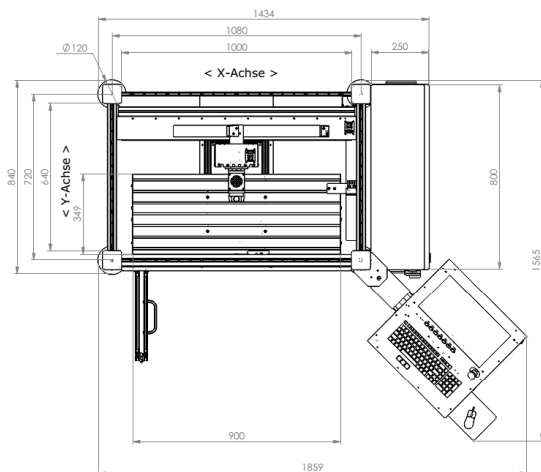


Inkl. Erweiterungsmodul XXL

- ✓ Erweiterung von GP-Fräse zum Fräsen von zwei oder mehr Paar Einlagen gleichzeitig
- ✓ Ideale Ergänzung für leistungsstarke Betriebe

Technische Daten der Einlagenfräse GP M303

Antriebsmotoren:	Servomotoren
Steuerung:	CAN-Controller iMD mit 3 Antriebsreglern erweiterbar auf 12 Achsen (max. 6 interpolierte u. 6 Handlingsachsen), PC, I/O-Modul, Sicherheitskreis mit Stillstandüberwachung, Netzteil 48 V / 1000W
Stromversorgung:	230 V
Dimensionen bei	
Transport:	B 1434 x T 840 x H 1841 mm
Raumbedarf	
inkl. Monitorarm:	B 1859 x T 840 x H 2054 mm
Gewicht:	350 kg, inkl. Verpackung: 550 kg
Verfahrwege X/Y/Z:	X 650 x Y 300 x Z 250 mm
Spindel U/min:	1,5 KW 5.000 – 20.000
Verfahr-	
geschwindigkeiten:	0 – 200 mm / sec
Frässtrategie:	einzel, paarweise und Plattenmaterial weniger als 1 Min.
Rüstzeiten :	weniger als 1 Min.
Fräszeiten (Gr. 39):	4 Min. / Stk. 8 Min. / Paar
Materialien:	fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
Fräsdicke:	0,5 – 45,0 mm
Ausstattung:	Vorbereitung zur Absaugung
Garantie:	nach EU-Recht



GP M303

